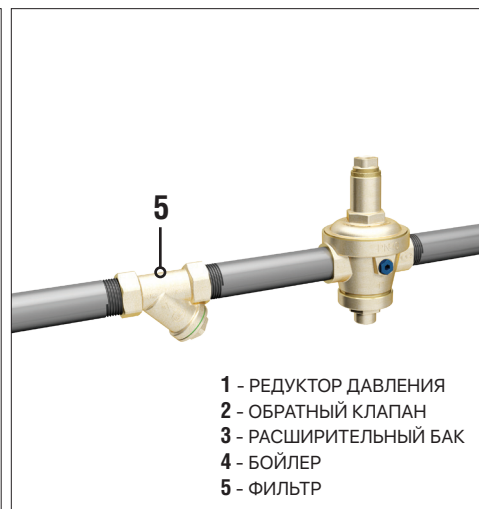
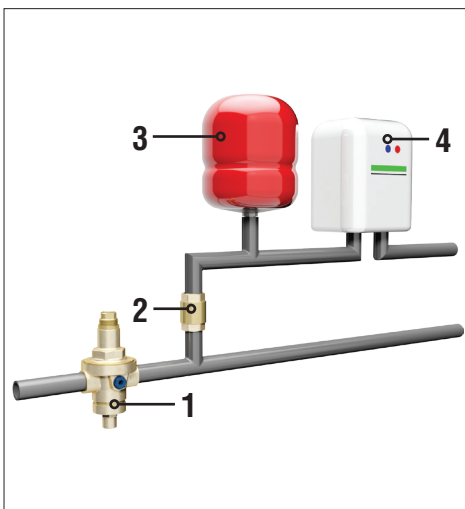
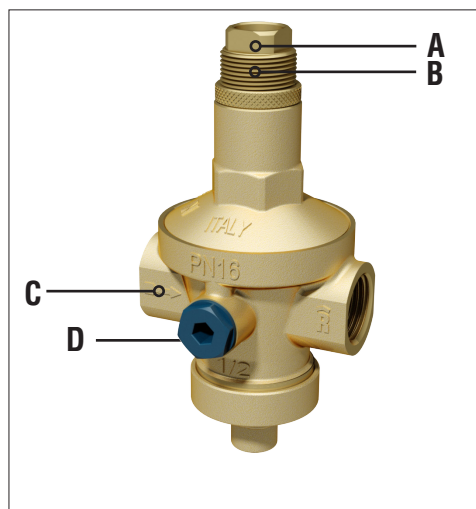




ОПИСАНИЕ

Редукторы давления мембранного типа снижают и стабилизируют давление среды внутри распределительного трубопровода с учетом предварительно заданного значения. Они применяются в системах кондиционирования, водоснабжения, ирригационных системах и пневматических распределительных трубопроводах (без распыленных масел), водопроводных системах зданий согласно EN 806-2 и трубопроводах систем пожаротушения (следует учитывать особенности местных систем пожаротушения). Соответствуют требованиям Министерства здравоохранения и могут использоваться для транспортировки питьевой воды и веществ в пищевой промышленности.

УСТАНОВКА

Для установки выполнить следующее:

- Промыть трубопровод, чтобы избежать попадания любых примесей, которые могут повредить устройство.
- Убедиться, что входное давление и температура – в пределах допустимых диапазонов.
- Предусмотреть место установки устройства, учитывая его габариты, для легкого обслуживания и регулировки.
- Установите запорные краны на входе и выходе редуктора давления.
- Установите манометр (поставляется отдельно) в гнездо (D), удалив перед этим защитную пробку.
- Направление потока должно совпадать с направлением, указанным стрелкой (C).
- Рекомендуется применять герметик, для резьбовых соединений редуктора, совместимый с питьевой водой и соответствующий действующим нормам.

На наружную резьбу фитинга нанести уплотнительный материал по часовой стрелке, оставив первый внешний виток свободным. Редуктор давления должен быть введен в эксплуатацию квалифицированным персоналом, как это предусмотрено действующими правилами. Рекомендуется остановить ввод в эксплуатацию устройства, если данная инструкция не была полностью прочитана и понята, или есть подозрения что его установка или сама система не отвечает установленным требованиям.

РЕГУЛИРОВКА

Редуктор давления, в зависимости от модели, имеет заводскую настройку (см.таблицу 1). Манометр (поставляется отдельно) показывает уже сниженное значение давления (Ps) среды на выходе. Для изменения значения выходного давления, выполнить следующее:

- Закройте отсекающий вентиль после редуктора.
- Ослабьте рифленую контргайку (B).
- Для уменьшения давления на выходе вращайте против часовой стрелки регулировочный винт (A). Для повышения давления – вращайте его по часовой стрелке.
- После каждого воздействия на регулировочный винт (A) открыть запорный кран, тем самым разгрузив давление на выходе, и закрыть после нескольких минут. Убедитесь, что давление на выходе редуктора отвечает заданному давлению.
- Затяните рифленую гайку (B).

Рекомендуется вести учет установленного давления для дальнейшего технического обслуживания.

ОБСЛУЖИВАНИЕ

Регулярно проверять соответствие значения давления на выходе устройства заданному значению во время его установки. Для правильного снятия показаний давления необходимо перекрыть отсекающий кран, установленный после регулятора давления. В случае, если давление на выходе ниже заданного, во время установки убедитесь, что отсекающий клапан закрыт герметично: любая утечка может привести к неверному показанию значения на выходе. Если клапан закрыт герметично, выполнить перенастройку редуктора. В случае, если давление на выходе превышает заданное, во время установки следите за давлением на выходе редуктора после перекрытия отсекающего клапана: если давление остается постоянным, перенастройте редуктор; если давление постепенно увеличивается выше установленного значения, – требуется внеочередное обслуживание редуктора, используя ремонтный комплект прокладок.

ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

Категорически запрещается превышать максимальное настроечное давление. Если редуктор давления устанавливается перед котлом, бойлером или емкостью с горячей водой, необходима установка расширительного бака после редуктора, даже если там уже установлен обратный клапан. Жидкость, которая проходит через редуктор, не должна превышать температуру и/или максимально допустимое давление. Используйте редуктор давления только с жидкостями, неагрессивными к материалам редуктора. Перед заменой или ремонтом редуктора давления, необходимо разгрузить систему от давления. Редуктор давления должен быть установлен квалифицированным персоналом, в соответствии с требованиями национальных правил безопасности. Неверная установка, ввод в эксплуатацию не в соответствии с инструкциями, недостаточное обслуживание, могут вызвать сбой в работе устройства и причинить ущерб человеку или имуществу. При использовании фитингов необходимо убедиться, что все соединения герметичны: даже минимальная негерметичность в соединениях может нанести значительный ущерб. При температурах выше 50°C необходимо соблюдать меры предосторожности во избежание серьезных ожогов и опасности для человека. Каждое устройство перед отправкой тщательно испытано, проверено и упаковано индивидуально.

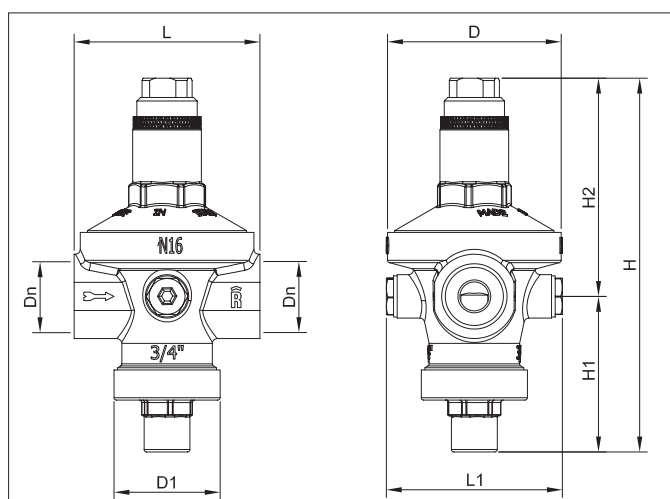
TM ROHO не несёт ответственности за убытки, вызванные неправильной транспортировкой и/или хранением, и не несёт никакой ответственности за ущерб, причиненный человеку или имуществу в результате ненадлежащего использования, установки, эксплуатации оборудования или системы. Изделие должно быть удалено и утилизировано в соответствии с национальными законами, действующими в стране, где оно использовалось. Данное изделие было изготовлено в соответствии с системой качества управления сертификатами ISO 9001:2008. Вся информация, содержащаяся в инструкции, технические характеристики, описания и иллюстрации не являются обязательными и могут быть изменены без предварительного уведомления.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Артикул изделия	R1203-050 / R1203-075
Макс. допустимое рабочее давление (PN)	16 бар
Диапазон регулирования (Ps)	1,5 ÷ 7 бар
Значение (Ps), заданное во время приемочных испытаний	3 бар
Компенсационная камера	–
Процентное колебание значения (Ps) при изменении давления на входе	±10%
Рабочая температура	0 ÷ 80°C (искл. замерзание)
Совместимые жидкости: • вода • соленая или морская вода (0229.1 - 0229.0) • гликолевые растворы (гликоль 50%) • сжатый воздух (за исключением распыленных масел)	Тесты и испытания: • согласно EN 1567 • тест на устойчивость к выщелачиванию цинка согласно EN 6509 (арт. 0229.0/0229.1)
Механические соединения: • резьба в соотв. ISO 228/1 • подсоединение манометра в соотв. EN 10226-Rp 1/4"	Сертификаты: • ACS • WRAS

КОНСТРУКЦИЯ

Код изделия	R1203-050 / R1203-075
Корпус	латунь CW617N (1/2"±1") латунь CC753S (1"1/4±2")
Верхняя часть корпуса	латунь CW617N
Прочие детали из латуни	латунь CW617N и латунь CW614N
Уплотнительные кольца	эластомер EPDM perox
Уплотнение седла	эластомер NBR
Прочие прокладки	прессованное волокно
Пружина	оцинкованная сталь EN 10270-1
Седло	нержавеющая сталь EN 10088-1.4305 (AISI303)
Мембрана	эластомер EPDM армированный полиэфирной тканью



Dn	D, мм	D1, мм	L, мм	L1, мм	H, мм	H1, мм	H2, мм
1/2"	ø59	ø40.5	67.5	73	132.5	52.5	80
3/4"	ø72	ø44	77	73	156	65.5	90.5

