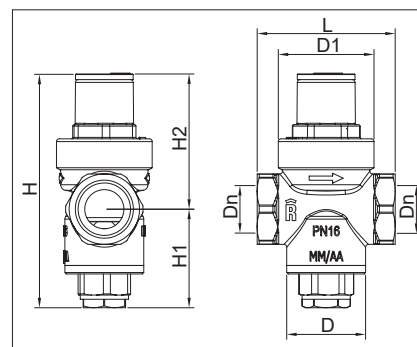
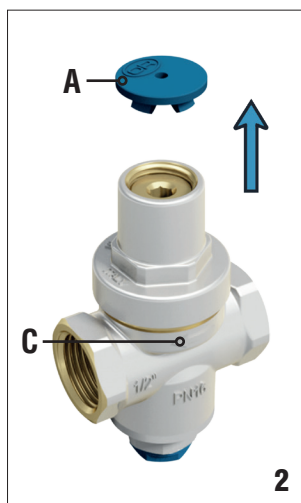
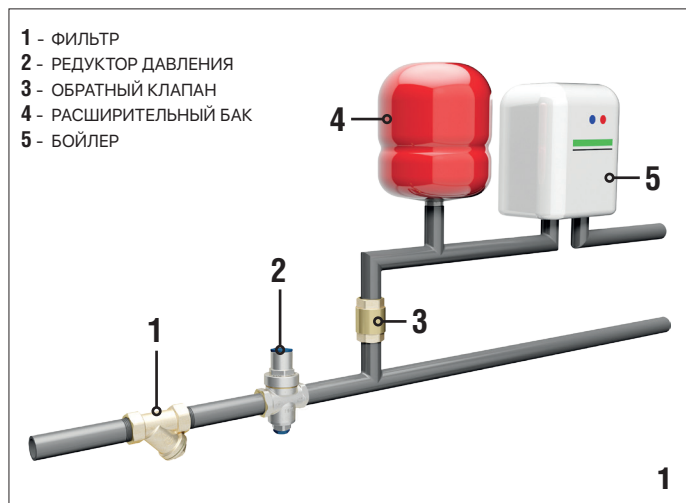




Dn	D, мм	D1, мм	L, мм	H, мм	H1, мм	H2, мм
1/2"	ø28	ø34	49	84	35	49
3/4"	ø28	ø34	50	89	36.5	52.5

ОПИСАНИЕ

Редуктор давления поршневого типа R1201 PN16 снижает и стабилизирует давление среды внутри распределительного трубопровода с учетом предварительно заданного значения. Благодаря своим компактным размерам, бесшумной работе и особому самоочищающемуся внутреннему седлу, этот редуктор давления может использоваться в квартирах многоэтажных и одноэтажных зданий (согласно EN 806-2 и EN 805), а также в качестве устройства защиты бойлера или автоматов для продажи напитков:

В частности, мы рекомендуем использовать R1201 PN16 в следующих случаях:

- Избежать высокого давления в сети, что может привести к повреждению гидротехнических приборов.
- Поддерживать постоянное давление при значительных изменениях давления на входе в редуктор (резкого повышения давления в ночное время).

Типичные примеры применения:

- На входе в водопроводную сеть горячего или холодного водоснабжения.
- Перед емкостями или котлами.

Соответствует требованиям Министерства здравоохранения и может использоваться для транспортировки питьевой воды и веществ в пищевой промышленности.

МОНТАЖ

Рекомендуется установить фильтр на входе для удаления механических примесей транспортируемой среды, которые, оседая на гидравлическую прокладку, могут привести к аномальной работе редуктора давления.

Для установки выполнить следующее:

- Промыть трубопровод, чтобы избежать попадания любых примесей, которые могут привести к повреждению устройства.
 - Убедиться, что входное давление и температура в пределах допустимых диапазонов.
 - Предусмотреть место установки устройства, учитывая его габариты, для легкого обслуживания и регулировки.
 - Установите запорные краны на входе и выходе устройства.
 - Установите манометр (поставляется отдельно) в гнездо D, на место защитной пробки, которую можно удалить, используя шестигранный ключ №6 (рис. 4).
 - Направление потока должно совпадать с направлением, указанным стрелкой C (рис. 2).
 - Для герметизации соединений редуктора рекомендуется использовать уплотнительный материал совместимый с питьевой водой в соответствии с действующими правилами.
- После установки, редуктор давления должен быть введен в эксплуатацию квалифицированным персоналом, как это предусмотрено действующими правилами. Рекомендуется остановить ввод в эксплуатацию устройства, если данная инструкция не была полностью прочитана и понята или есть подозрения, что его установка или сама система не отвечает установленным требованиям.

РЕГУЛИРОВКА

Заводская установка значения давления на выходе редуктора равна 3 бара. Манометр (поставляется отдельно) показывает уже сниженное значение давления (Ps) среды на выходе. Для изменения значения выходного давления выполнить следующее:

- Закройте отсеочный вентиль после редуктора.
- Снимите пластиковую крышку A (рис. 2).
- Для уменьшения давления на выходе вращайте против часовой стрелки регулировочную гайку B (рис. 3), используя шестигранный ключ №5. Для повышения давления – вращайте по часовой стрелке.
- После каждого воздействия на регулировочную гайку B (рис. 3) открыть запорный кран, тем самым разгрузив давление на выходе, и закрыть после нескольких минут. Убедитесь, что давление на выходе редуктора отвечает заданному значению.
- Установите пластиковую крышку A (рис. 2).

Рекомендуется вести учет установленного давления для дальнейшего технического обслуживания.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Макс. допустимое рабочее давление (PN)	16 бар
Диапазон регулировки (Ps)	от 1 до 5,5 бар
Заводская установка редуктора (Ps)	3 бар
Рабочая температура	0°C (искл. замерзание) ÷ 130°C
Совместимые жидкости	• вода • гликолевые растворы (гликоль макс. 50%) • сжатый воздух (за исключением распыленных масел)
Стандарт резьбы для подключения к трубопроводу	ISO 228/1
Стандарт подсоединения манометра	EN 10226-Rp 1/4" (ранее ISO7/1)
Тесты и испытания	UNI EN 1567

Rohô

Art.: **R1201-050** Size: **1/2"**

Art.: **R1201-075** Size: **3/4"**

Редуктор давления поршневой

КОНСТРУКЦИЯ И МАТЕРИАЛЫ

Корпус	латунь EN12165 - CW617N
Нижняя пробка корпуса	латунь EN12165 - CW617N
Верхняя часть корпуса	латунь EN12165 - CW617N
Поршень	полиамид PA66 GF50
Калибровочная пружина	оцинкованная сталь EN10270-1
Переходники и накидные гайки	латунь EN12165 - CW617N
Другие выточенные детали	латунь EN12164 - CW614N
Уплотнение седла	эластомер EPDM perox
Уплотнительные кольца	EPDM perox
Никелирование	электролитическим способом EN12540 - Cu/Ni5s

ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

Категорически запрещается превышать максимальное настроенное давление. Если редуктор давления устанавливается перед котлом, бойлером или емкостью с горячей водой, необходима установка расширительного бака после редуктора, даже если там уже установлен обратный клапан. Жидкость, которая проходит через редуктор, не должна превышать температуру и/или максимально допустимое давление. Используйте редуктор давления только с жидкостями, неагрессивными к материалам редуктора. Перед заменой или ремонтом редуктора давления, необходимо разгрузить систему от давления. Редуктор давления должен быть установлен квалифицированным персоналом, в соответствии с требованиями национальных правил безопасности. Неверная установка, ввод в эксплуатацию не в соответствии с инструкциями, недостаточное обслуживание, могут вызвать сбой в работе устройства и причинить ущерб человеку или имуществу. При использовании фитингов необходимо убедиться, что все соединения герметичны: даже минимальная негерметичность в соединениях может нанести значительный ущерб. При температурах выше 50°C необходимо соблюдать меры предосторожности во избежание серьезных ожогов и опасности для человека. Каждое устройство перед отправкой тщательно испытано, проверено и упаковано индивидуально.

TM ROHO не несёт ответственности за убытки, вызванные неправильной транспортировкой и/или хранением, и не несёт никакой ответственности за ущерб, причиненный человеку или имуществу в результате ненадлежащего использования, установки, эксплуатации оборудования или системы. Изделие должно быть удалено и утилизировано в соответствии с национальными законами, действующими в стране, где оно использовалось. Данное изделие было изготовлено в соответствии с системой качества управления сертификатами ISO 9001:2008. Вся информация, содержащаяся в инструкции, технические характеристики, описания и иллюстрации не являются обязательными и могут быть изменены без предварительного уведомления.

 **Made in Italy,**

Officine Rigamonti S.p.a., Via Circonvallazione 9 – 13018 Valduggia (VC) – ITALY

www.roho-group.com.ua